

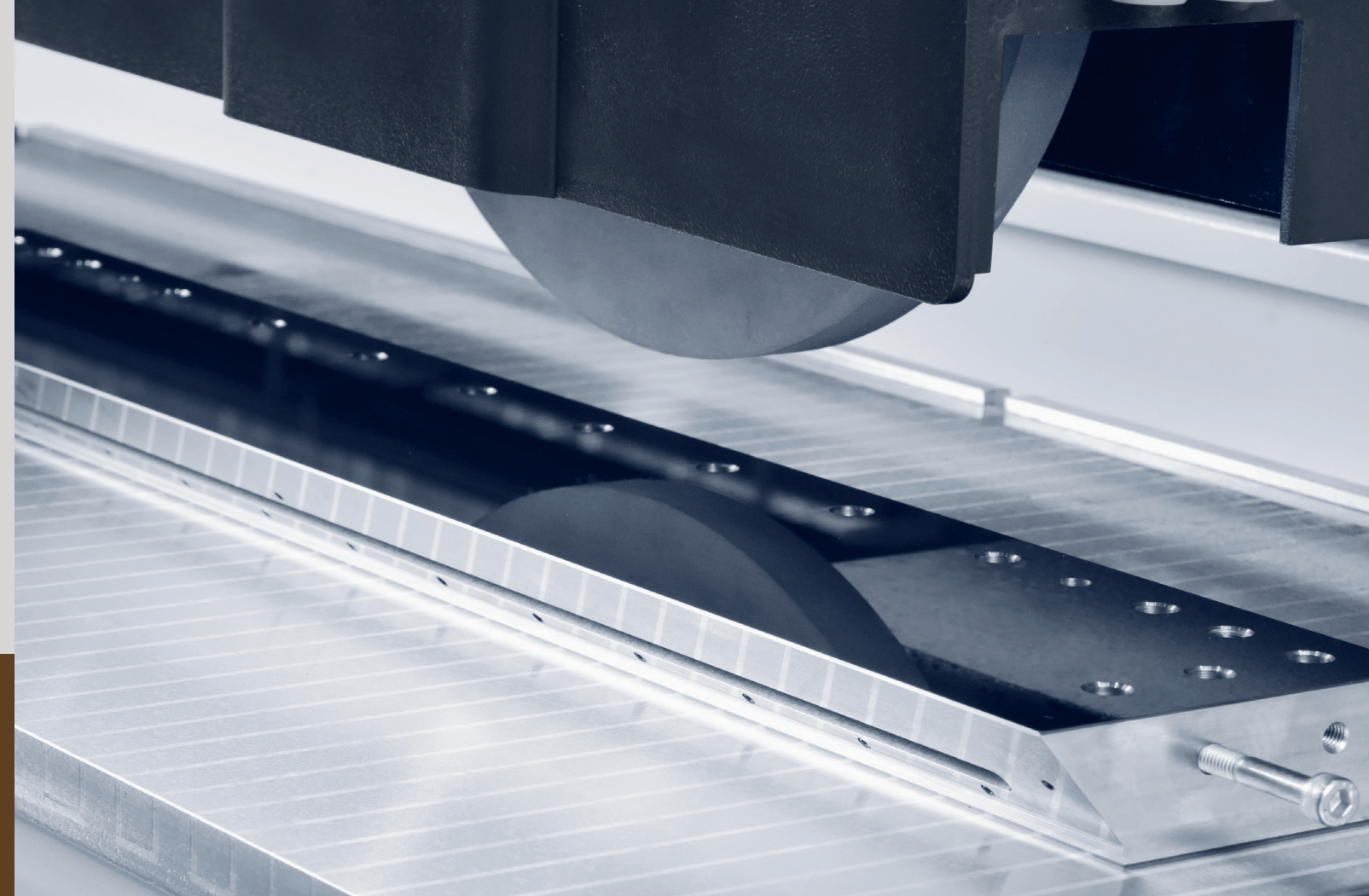


龙门磨床
系列

SMART
磨床系列

立式车床
系列

加工中心
系列



关注我们以获得更多资讯



官网



影音平台



影音平台



APP电子目录带着走

总公司

福裕事業股份有限公司

50971 彰化县伸港乡兴工路34号

电话: +886 4 799 1136

传真: +886 4 798 0011

www.chevalier.com.tw

overseas@chevalier.com.tw

大陆营运总部

蘇州偉揚精機有限公司

常熟市高新技术开发区黄浦江路58号

电话: +86 0512 8235 5999

传真: +86 0512 8235 5966

www.sz-chevalier.com

szsales@chevalier.com

注: 本公司随时在进行研究改进工作, 因此保有随时更改设计、规格尺寸和机械结构的权利。

2026 CHEVALIER All Rights Reserved

CHEVALIER
Grinding / Turning / Milling

We shape your ideas.™

U.S.A

CHEVALIER MACHINERY INC.

9925 Tabor Place, Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A

Tel: +86 0512 8235 5999

Fax: +86 0512 8235 5966

www.chevalierusa.com

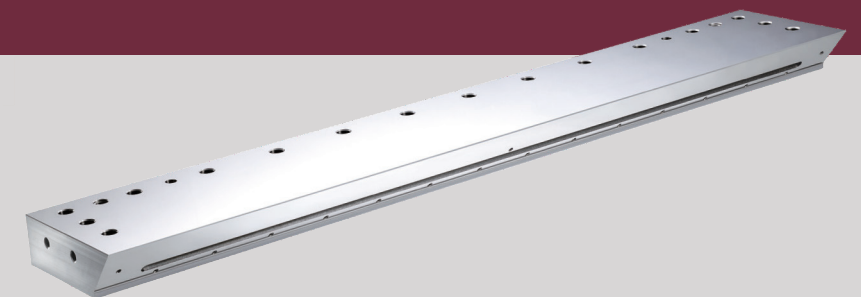
info@chevalierusa.com



**WSG-20/24
系列**

动柱式数控平面磨床

优越磨削性能、高精度、稳定性



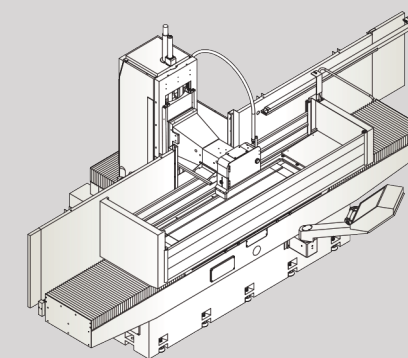
CHEVALIER
Grinding / Turning / Milling

We shape your ideas.™

WSG-20/24系列202601

高刚性结构可平稳往复运动实现多年一致可靠的表现

动柱式数控平面磨床



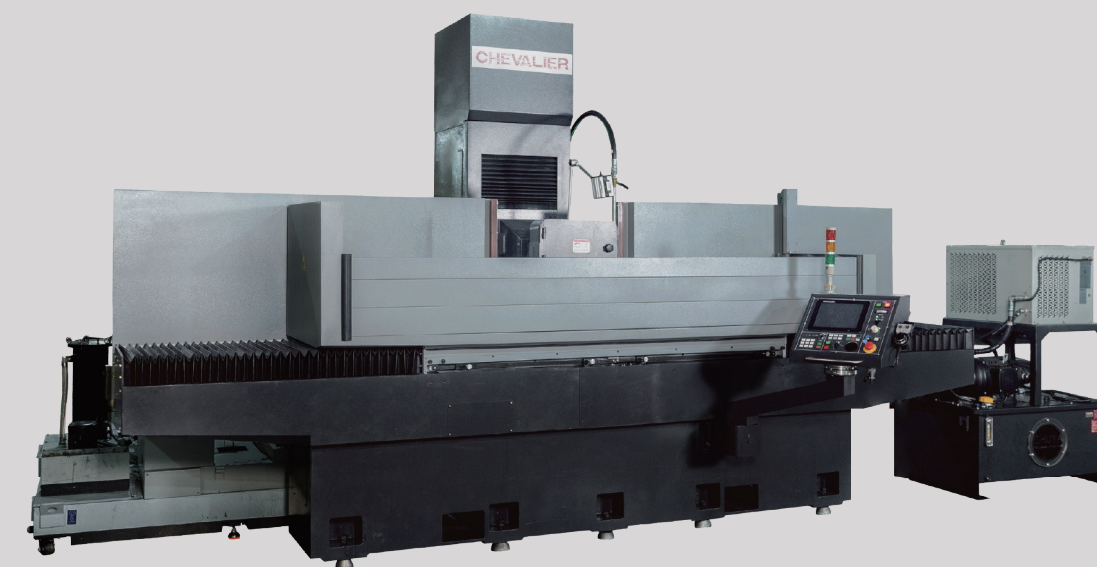
Chevalier 全新设计的WSG-20/24ADIV 数控平面磨床系列机种，拥有多项优良设计，包括全新的机身双层结构，可承受重负荷的研磨及工作台为全支撑双V滑轨设计，可确保平顺、稳定的研磨运动。油压速度最大可达30m/min，提高加工效率，另外也搭配整机同温冷却系统，大幅提升精度及稳定性。

WSG-20/24ADIV 动柱式数控平面磨床具有超乎预期的设计特色：

包括iSurface拥有创新的手动线上动平衡、变频驱动系统、加工砂轮线速度恒定、工作台自动定位、自动修砂自动补偿及智慧研磨路径功能等。

WSG系列磨床设计背後的核心，是为满足汽车、电动车、矿业、航空和零件加工业及未来的市场研磨需求。

同时因应大数据时代，WSG-20/24ADIV可选配独家设计的智慧机械通讯系统(iMCS)，包括程机器监控、数据分析、警报历史记录和维护更新以提高整体设备效率(OEE)，并满足客户当前和未来市场需求及强化客户机器使用效率。

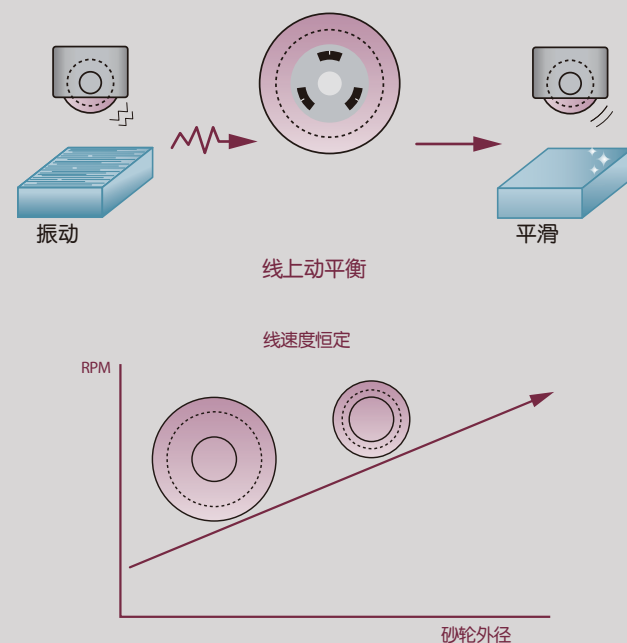


注：图示包含特别附件。

主要功能与特点

线上动平衡

通过手动调整线上动平衡功能，操作人员可借此减少砂轮振动，消除表面工件震纹，提高工件品质。



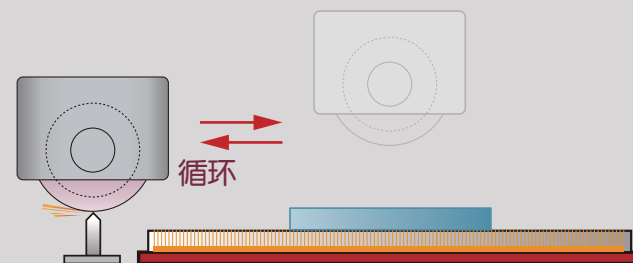
变频驱动系统

内建立变频驱动器，可调整主轴转速，做不同情况下的使用条件，如工作台自动定位自动修砂自动补偿功能及表面研磨砂轮有最佳化的线速度表现，更符合节能省电之环保效益。环保效益。

通过手动调整线上动平衡功能
获得更高等级的精度、灵活性与功能性

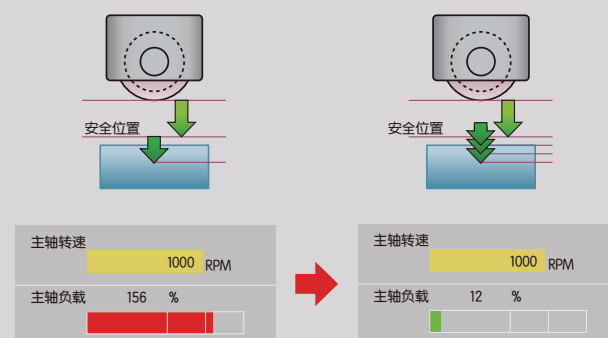
工作台自动定位自动修砂自动补偿功能

具有快速高效率、精准修砂量的补偿功能，表现出良好的修砂效果特性，让研磨品质更稳定。



负载力检知功能

跳脱研磨时产生火花变化之传统经验判断，来做砂轮修整之依据。现已提升经由马达负载检知功能了解磨削条件之变化，适时提供最佳修砂之讯息，让砂轮能保持在锐利磨削的状态下，并具有保护主轴的功能，过大的磨削量产生时，可自动提高砂轮，减少研磨面接触，避免工件之损伤。



智慧机械通讯系统 (iMCS)

iMachine Communications System™

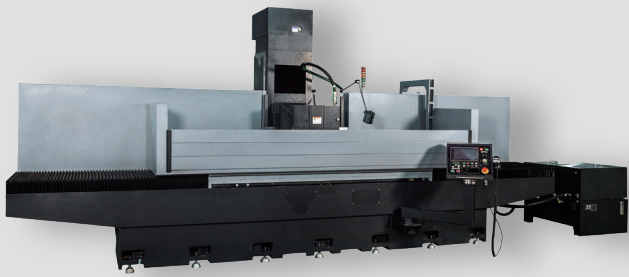
全方位的远端监控系统，具备物联网(IoT)功能，可进行远端资料收集、有效监控稼动率、数据分析、机台异常及保养维护资讯更新，达成整体设备效率监控与管理(OEE)。需额外的电脑和软体。

WSG-2040/60SD系列

WSG-2440/60/80SD系列

全自动化研磨模式

采用微处理控制器，将研磨程序自动化，即自动作粗磨、自动铣砂轮、Y轴能自动分段补正、细磨、零研磨，直到研磨完成，依选择点作左或右极限位置停车，主轴依选择作停止或持续运转，Y轴依选择设定至起始点或参考点，非常适用于大量生产。



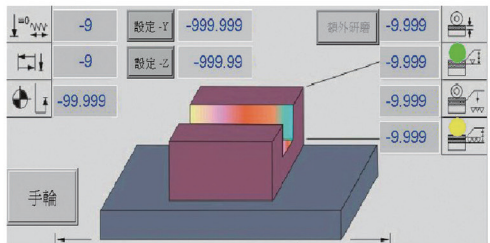
机身结构及升降轨道设计

机身采用蜂巢式结构肋设计，轨道采用高碳钢，搭配主轴座滑动件Turcite-B耐磨片，研磨时更加稳定。

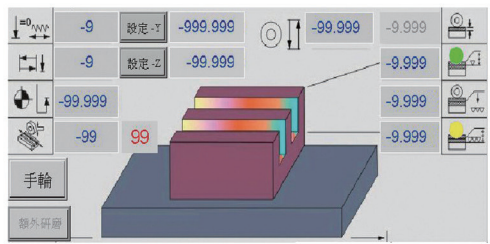
左右及前后传动系统

左右传动采用双V滑轨、双油压缸及循环油膜供油润滑系统。前后传动采用硬轨设计、滚珠螺杆并结合AC伺服马达以直传的方式，确保磨削精度及研磨面的光洁度。

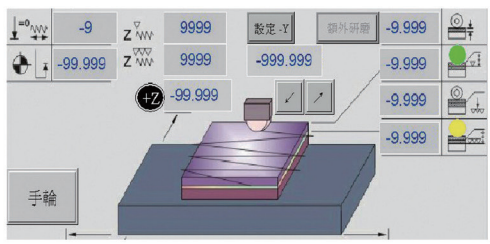
SD操作界面



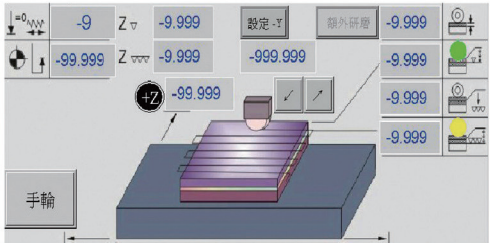
沟槽研磨



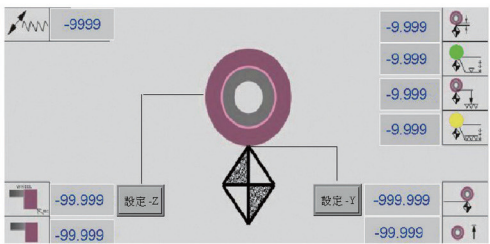
多沟槽研磨



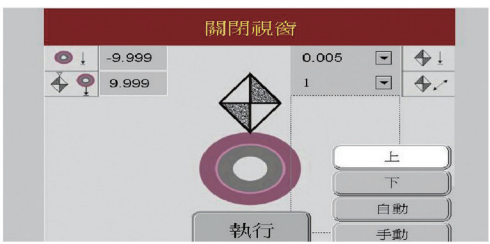
Z字型研磨



平面研磨



砂轮研磨



自动修整补偿（选购）

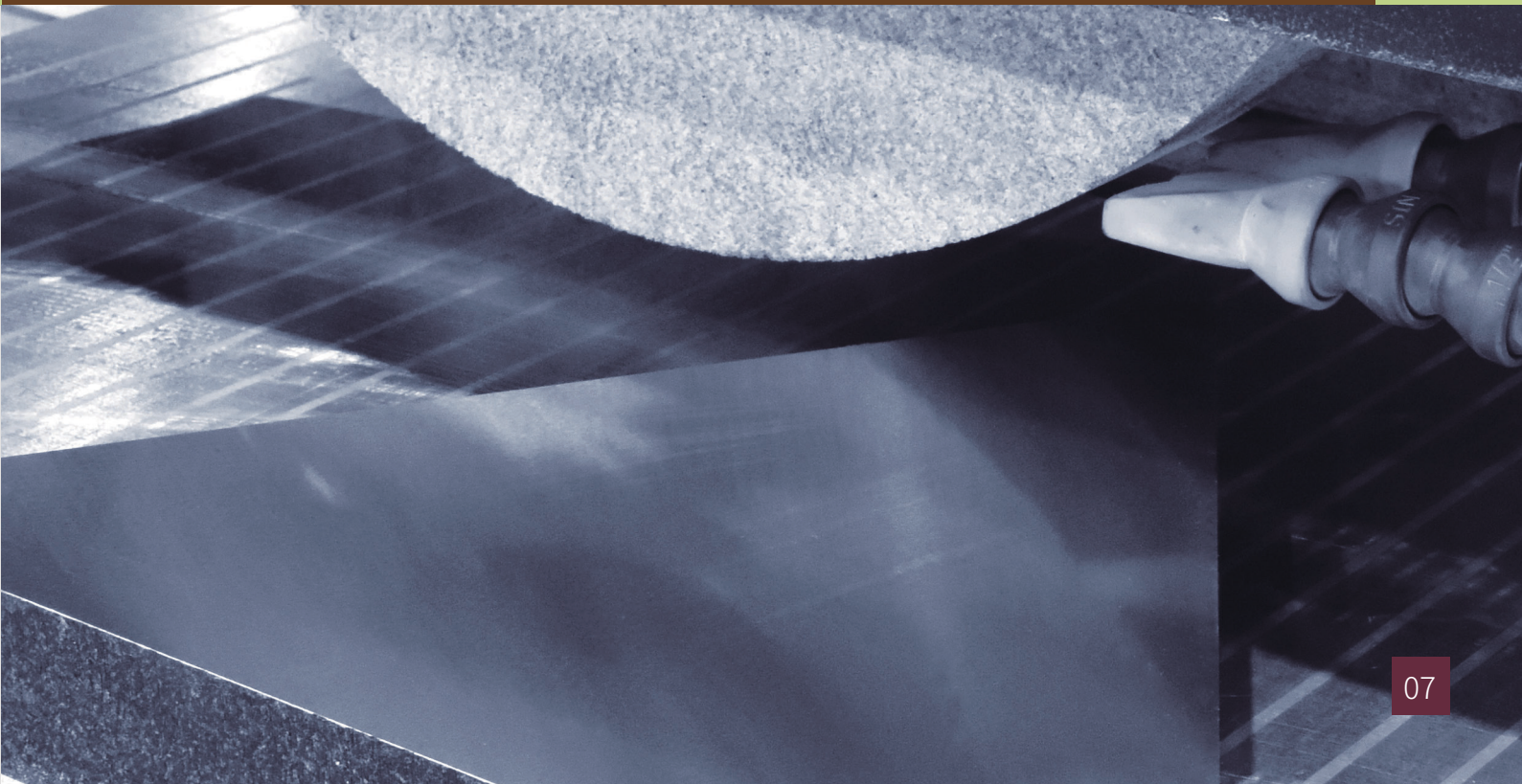
左右以油压驱动。
前后及升降以伺服马达驱动。

本机是精心研究及改进以满足制造商各种需求而开发的高精度平面磨床

SD控制功能

触控控制器位置依照人体工学来设计，操作按钮以符号表示之，使操作者易于控制。

- 1.高可靠度NC控制定位平台
- 2.8" TFT 高彩 65536 色触控人机控制介面
- 3.超强功能的图形对话，平面标准研磨程式
- 4.简洁清楚的操作面板
- 5.机台异常警报文字显示及历史警报纪录
- 6.Y轴使用高精度定位伺服马达，Y轴原点定位功能
- 7.支援Windows内建所有字型的多国语言文字
- 8.机械坐标显示、相对坐标显示
- 9.数位IO检测模式，让维修系统功能更有效率
- 10.操作容易，不用编写CNC 程式，即可实现研磨+砂轮修整 + 自动修整补



WSG-2040/60ADIV系列 WSG-2440/60/80/120/160ADIV系列

机体热源管理

主轴冷却、液压系统二合一冷却装置，搭配选购轨道冷却润滑、切削液冷却装置、台面循环冲水等附件，可使整体机台对精度影响的热源得到管理，大幅提升精度及稳定性。

机身结构与升降传动机构

铸件采双层箱型结构设计，并经有限元素分析及优化，达到机身高刚性及轻量化。升降传动系统以精密滚珠螺杆与精密减速机构组成，搭配AC伺服马达驱动，扭力大、速度快，精确定位。下刀精度可达0.0001mm的表现。

机械主体刚性加强设计

工作台滑轨采用双“V”滑轨设计，黏贴Turcite-B耐磨滑片，并搭配全新设计的油膜式轨道润滑系统，可达到低磨损特性，使加工过程能够轻松达到镜面研磨效果，并有效提高研磨精度。工作台为全支撑设计，工作台油压速度最大30m/min，提高加工效率。

线上动平衡

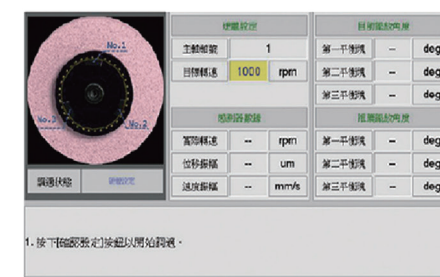
标准手动调整线上动平衡功能，依画面指示通过操作者调整砂轮毂平衡块到刻度位置，降低砂轮的残存量，消除砂轮振动产生工件表面震纹，提高工件品质。

工作台型修整器

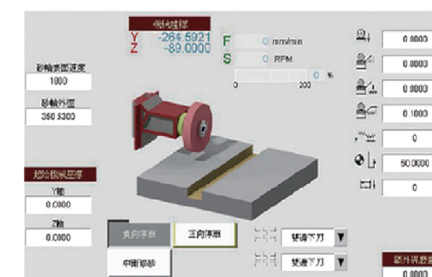
优越的人机介面

标准配备 10.4 寸高彩触控屏幕，具有高解析度与色彩饱和，让使用者在操作程式对话画面时，更能轻松辨识，不易出错、效率更高。

ADIV操作界面



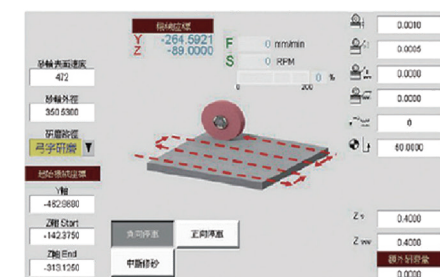
线上动平衡



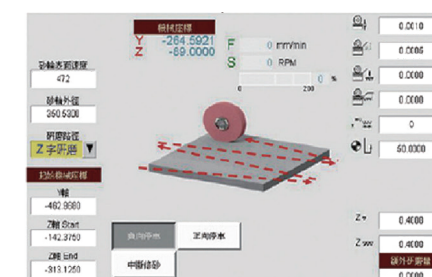
沟槽研磨



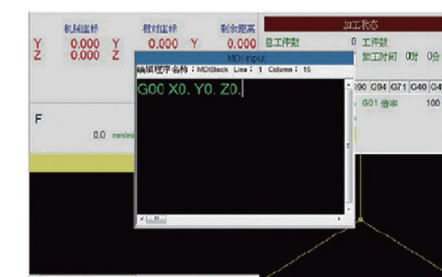
自动修整补偿（选配）



平面研磨

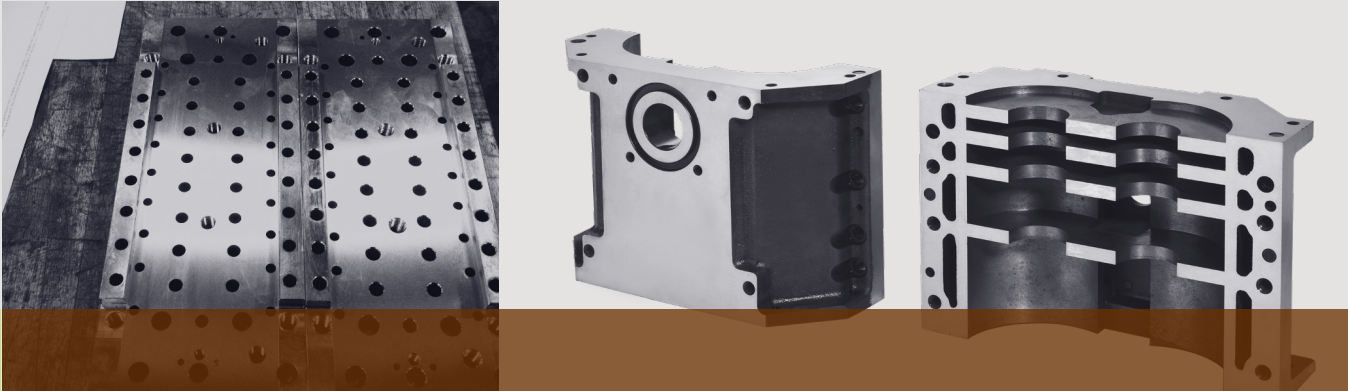
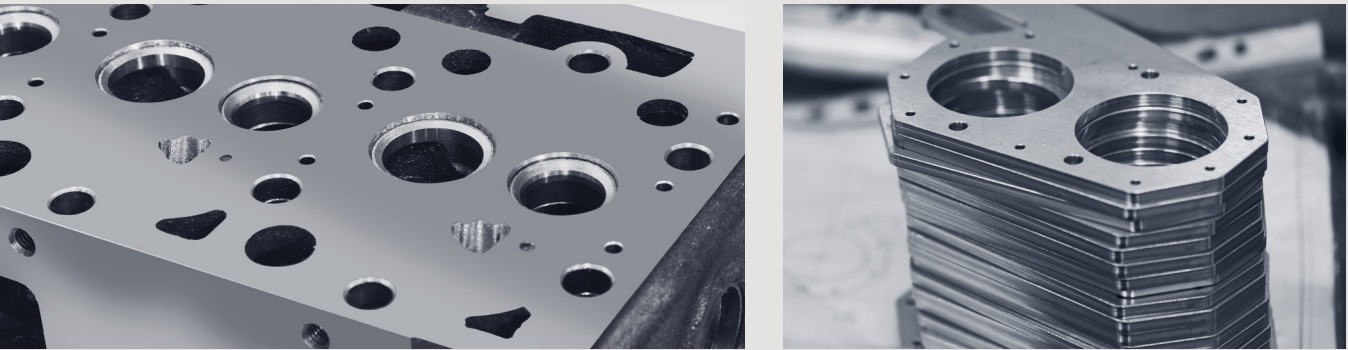


Z字型研磨

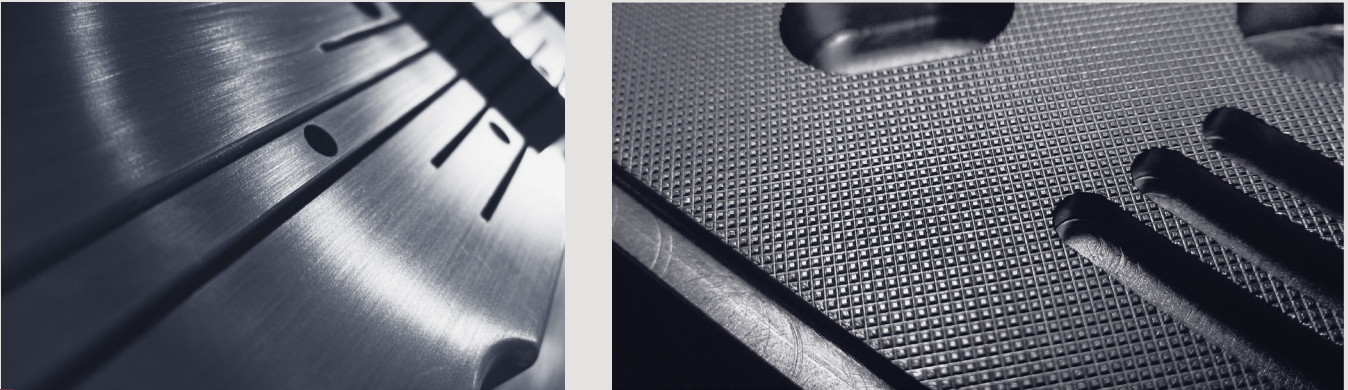
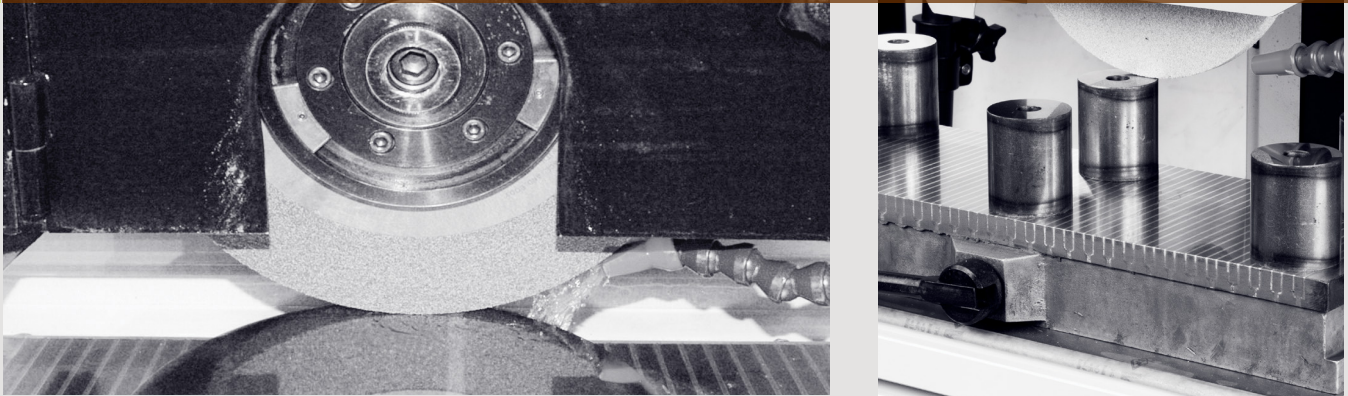


程序编辑画面（选配）

加工应用实例



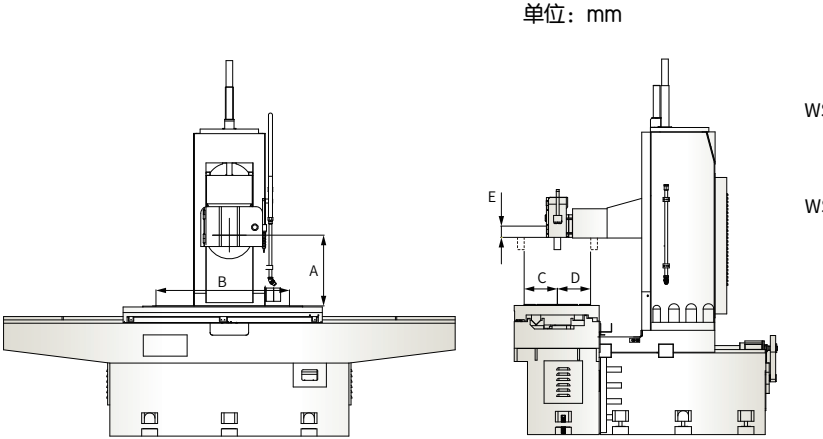
医疗、航空航太行业、加工业最佳伙伴



标准附件/特别附件

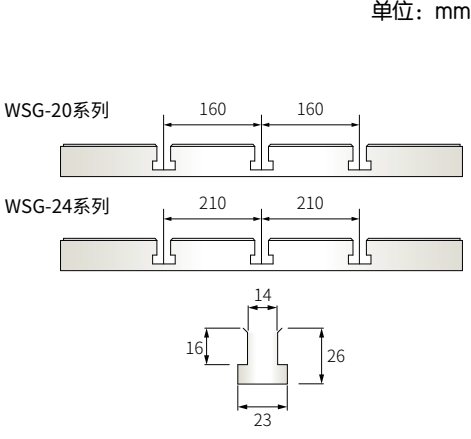
项目	2040SD	2060SD	2460SD	2480SD	2040ADIV	2060ADIV	2460ADIV	2480ADIV	24120ADIV	24160ADIV
工具箱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
砂轮毂	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
砂轮	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
六角扳手	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
钻石笔组	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
单用水机	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
纸带式过滤水机	●	●	●	●	△	△	△	△	△	△
纸带式电磁过滤水机	△	△	△	△	●	●	●	●	●	●
平衡台	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
防水罩	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
脚垫	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
水平调整螺丝组	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
刮水器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
工作灯	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
永久磁铁细缝	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
平衡棒	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
电磁铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
电磁铁控制器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
单用吸尘机/吸尘罩	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
变频器	△	△	△	△	△	—	—	—	—	—
光学尺	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
双边挡水墙	△	△	●	●	●	●	●	●	●	●
Z字型研磨	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
弓字型研磨	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
沟槽研磨	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
工作台环冲水	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
油温冷却机	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外罩钣金（全罩）	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
工作台自动定位修砂	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●
轮头型修整器	—	—	—	—	△	△	△	△	△	△

加工范围



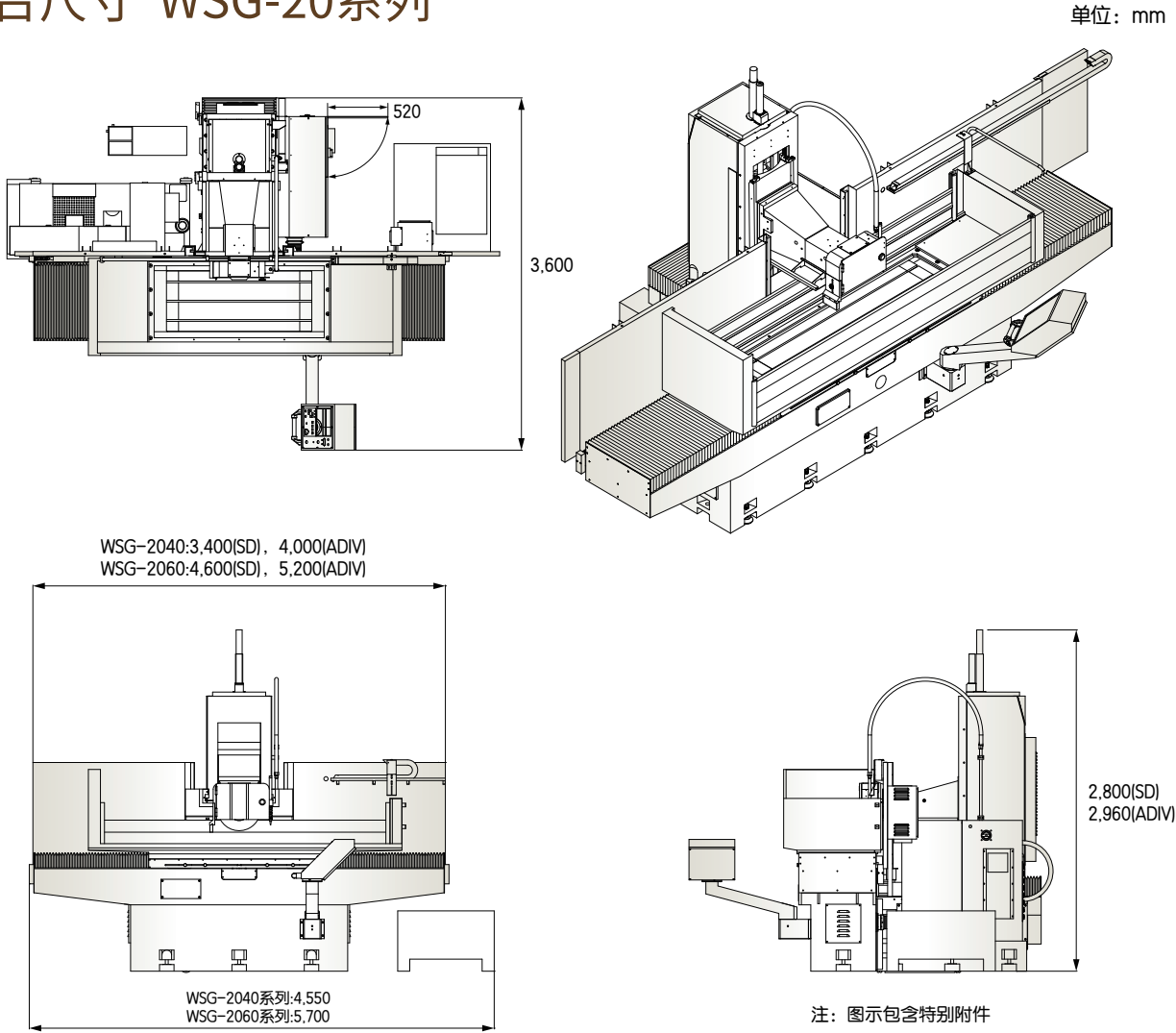
项目	A	B	C	D	E
WSG-2040系列	730	1,000	250	250	85
WSG-2060系列	730	1,500	250	250	85
WSG-2440系列	850	1,000	300	300	105
WSG-2460系列	850	1,500	300	300	105
WSG-2480系列	850	2,000	300	300	105
WSG-24120系列	850	3,000	300	300	105
WSG-24160系列	850	4,000	300	300	105

T形槽尺寸



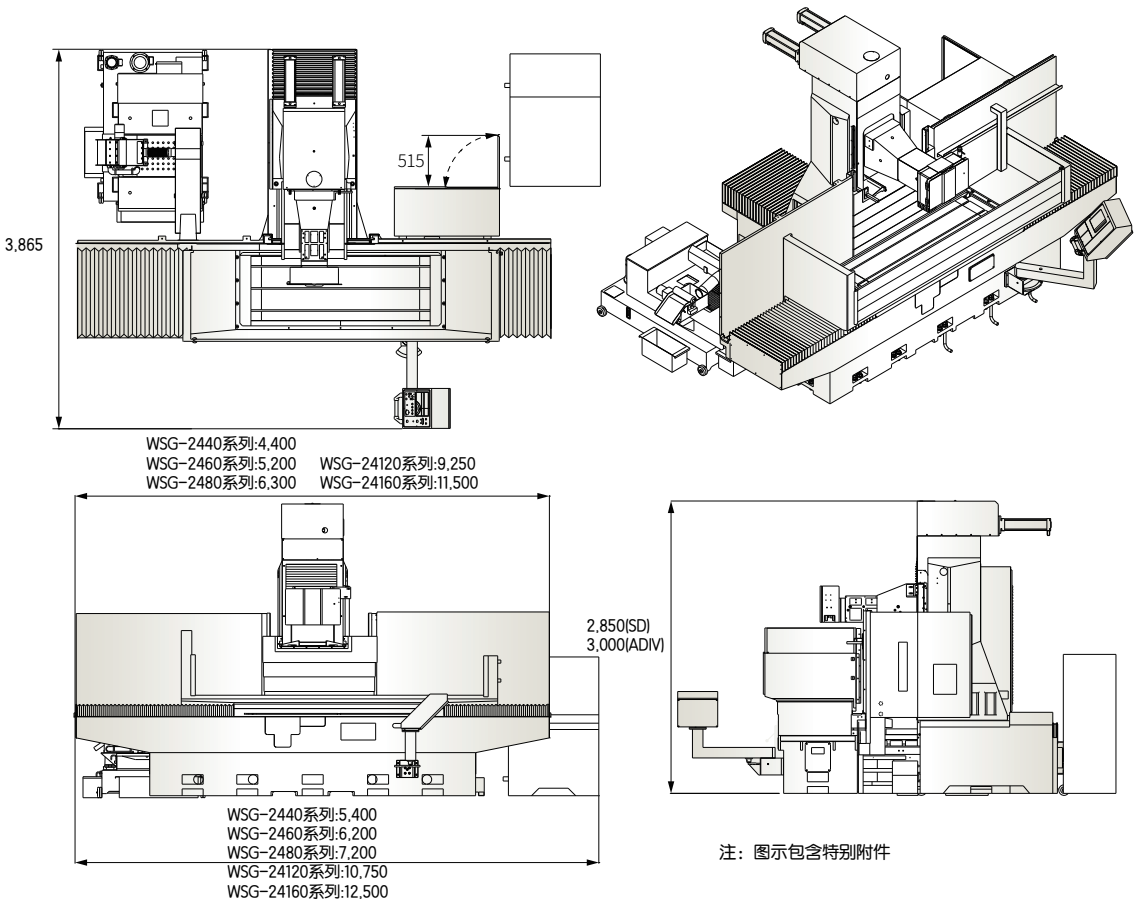
WSG-20系列	T型槽x3
WSG-24系列	T型槽x3

机台尺寸 WSG-20系列

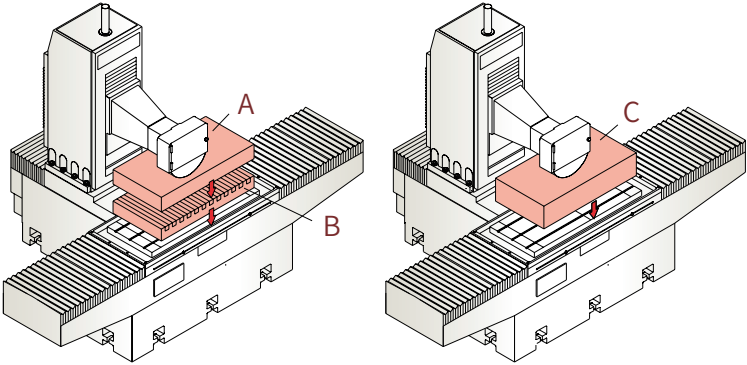


机台尺寸 WSG-24系列

单位: mm



容许负载



项目	WSG-2040SD/ADIV	WSG-2060SD/ADIV	WSG-2440ADIV	WSG-2460SD/ADIV	WSG-2480SD/ADIV	WSG-24120ADIV	WSG-24160ADIV
A	900kg	1,100kg	1,120kg	1,320kg	1,240kg	1,440kg	1,280kg
B	270kg	440kg	380kg	480kg	760kg	960kg	1,520kg
C	1,170kg	1,540kg	1,500kg	1,800kg	2,000kg	2,400kg	2,800kg

建议本机允许加工之最大安全总负荷
A=工件, B=磁性夹盘, C=A+B

规格表

项目	单位	WSG-2040SD	WSG-2060SD	WSG-2440SD	WSG-2460SD	WSG-2480SD
最大研磨长度-左右向	mm	1,000	1,500	1,000	1,500	2,000
最大研磨宽度-前后向	mm	500			600	
工作台至主轴中心距离	mm	730			850	
工作台至地面距离	mm	990			880	
工作台最大负载	kg	1,170	1,540	1,500	1,800	2,000
T型槽(尺寸x距离x数量)	mm	14x160x3			14x210x3	
工作台尺寸	mm	500x1,000	500x1,500	600x1,000	600x1,500	600x2,000
工作台行程	mm	1,100	1,600	1,100	1,600	2,100
工作台速度(无段变速)	m/min			5~25		
横向移动(Z)						
最大移动行程	mm	550			675	
自动横向移动	mm			1~32		
进给速度	mm/min			2,250		
最小输入单位	mm			0.001		
轮头垂直移动(Y)						
进给速度	mm/min	396		0.001	675	
最小输入单位	mm					
主轴转速	Hz/rpm			50/1,450		
主轴马达	kW	7.5			11	
油压箱容量	L	270			300	
润滑油容量	L			20		
外径x宽度x孔径	mm	Ø355x50xØ127			Ø405x75xØ127	
电源需求	kVA	18	20	24	26	28
机器重量	kg	8,500	10,000	10,500	12,000	13,500
外形尺寸(长x宽x高)	m	4.55x3.6x2.8	5.7x3.6x2.8	5.4x3.865x2.85	6.2x3.865x2.85	7.2x3.865x2.85

注意：本公司随时在进行研究改进工作，因此保有随时更改设计、规格尺寸及机械结构之权利。

规格表

项目	单位	WSG-2040ADIV	WSG-2060ADIV	WSG-2440ADIV	WSG-2460ADIV	WSG-2480ADIV	WSG-24120ADIV	WSG-24160ADIV
最大研磨长度-左右向	mm	1,000	1,500	1,000	1,500	2,000	3,000	4,000
最大研磨宽度-前后向	mm	500				600		
工作台至主轴中心距离	mm	730				850		
工作台至地面距离	mm	990				880		
工作台最大负载	kg	1,170	1,540	1,500	1,800	2,000	2,400	2,800
T型槽(尺寸x距离x数量)	mm	14x160x3				14x210x3		
工作台尺寸	mm	500x1,000	500x1,500	600x1,000	600x1,500	600x2,000	600x3,000	600x4,000
工作台行程	mm	1,100	1,600	1,100	1,600	2,100	3,200	4,200
工作台速度(无段变速)	m/min				5~25			
横向移动(Z)								
最大移动行程	mm	550				675		
自动横向移动	mm				0.001~32			
进给速度	mm/min				0~2,250			
最小输入单位	mm				0.0001			
轮头垂直移动(Y)								
最大移动行程	mm	555				650		
自动垂直移动	mm				0.001~0.04			
进给速度	mm/min				675			
最小输入单位	mm				0.0001			
主轴转速	Hz/rpm				50/1,800			
主轴马达	kW				11			
油压箱容量	L	270				300		500
润滑油容量	L		20					30
外径x宽度x孔径	mm	Ø355x50xØ127				Ø405x75xØ127		
电源需求	kVA	28	30	35	37	40	40	45
机器重量	kg	8,500	10,000	10,500	12,000	13,500	16,000	18,500
外形尺寸(长x宽x高)	m	4.55x3.6x2.96	5.7x3.6x2.96	5.4x3.865x3	6.2x3.865x3	7.2x3.865x3.0	10.75x3.865x3	12.5x3.865x3

注意：本公司随时在进行研究改进工作，因此保有随时更改设计、规格尺寸及机械结构之权利。