

外圆磨床  
系列

加工中心  
系列

平面磨床  
系列

车床  
系列

龙门磨床  
系列

关注我们以获得更多资讯



官网



影音平台



影音平台



APP电子目录带着走

总公司

**福裕事業股份有限公司**

50971 彰化县伸港乡兴工路34号

电话: +886 4 799 1136

传真: +886 4 798 0011

www.chevalier.com.tw

overseas@chevalier.com.tw

大陆营运总部

**蘇州偉揚精機有限公司**

常熟市高新技术开发区黄浦江路58号

电话: +86 0512 8235 5999

传真: +86 0512 8235 5966

www.sz-chevalier.com

szsales@chevalier.com

**CHEVALIER**  
Grinding / Turning / Milling  
We shape your ideas.™

U.S.A

**CHEVALIER MACHINERY INC.**

9925 Tabor Place, Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A

Tel: +86 0512 8235 5999

Fax: +86 0512 8235 5966

www.chevalierusa.com

info@chevalierusa.com

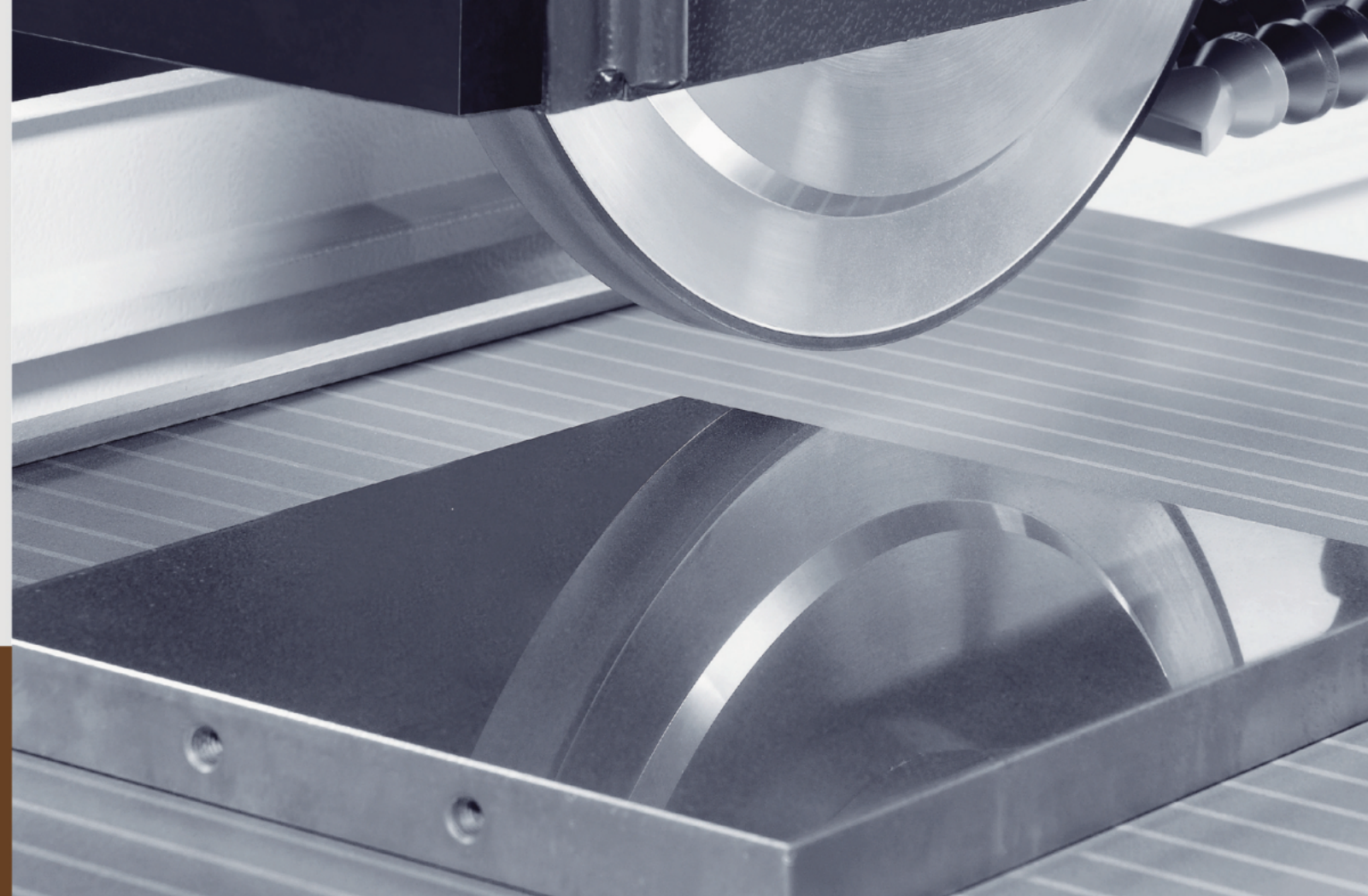
注: 本公司随时在进行研究改进工作, 因此保有随时更改设计、规格尺寸和机械结构的权利。

©2025 CHEVALIER® All Rights Reserved WSG-6/8/12/16系列 202511

EP-1000



WSG-6/8/12/16系列 202511 EP-1000



**WSG-6/8/12/16  
系列**

数控平面磨床

线上动平衡



**CHEVALIER**  
We shape your ideas.™

# 精密、可靠、经济

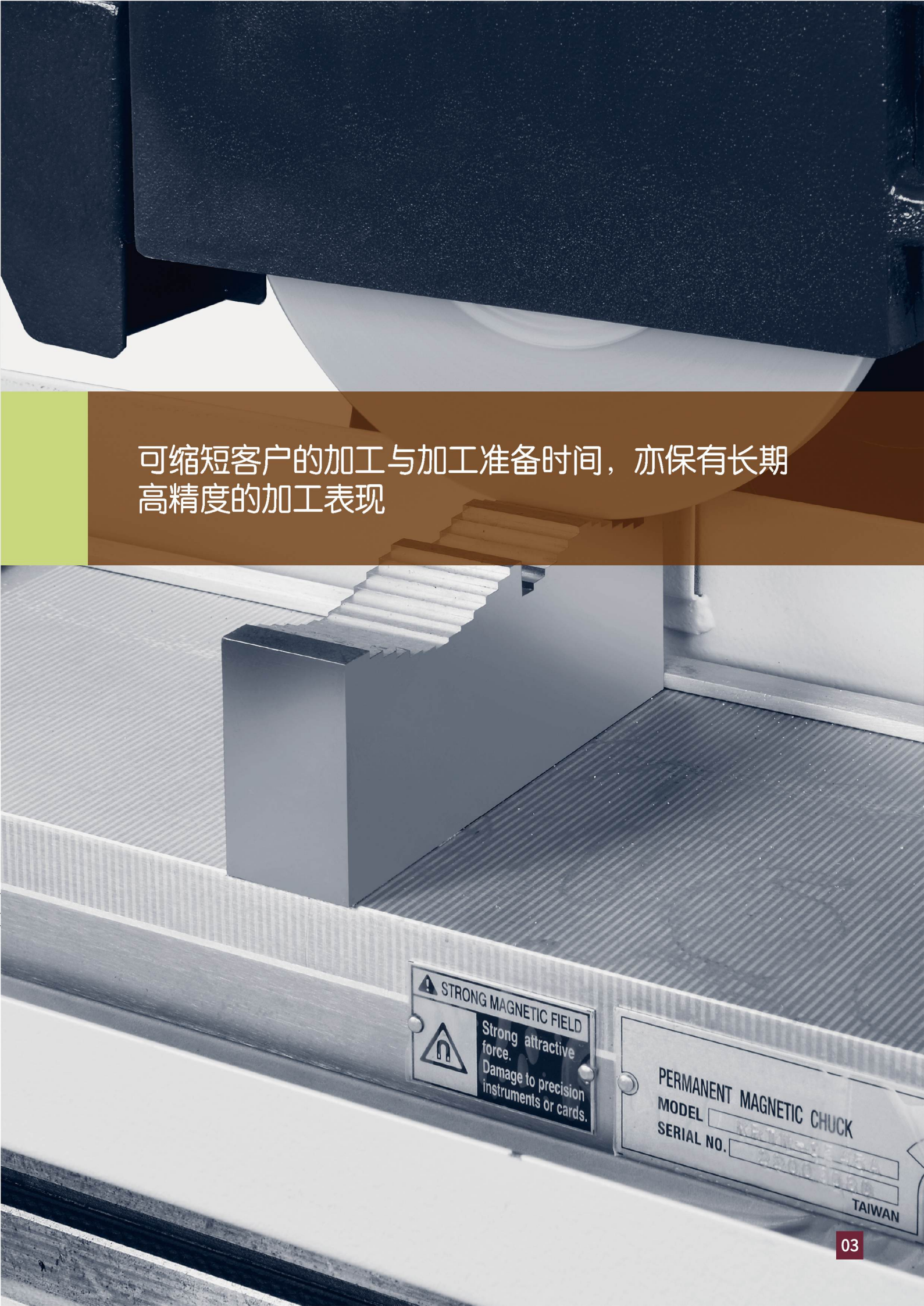
WSG系列平面磨床设计背后的核心优势，为作为汽车、矿业、航空和零件加工业所需的标准，以满足当前和未来的市场需求。

此系列首要特色是容易操作及提供耐久、可靠性之性能。此系列机台具有机械结构特色，能够在高精度工件上达到“镜面”表面。外型稳固、结构刚性强，各种操作把手及活动式操作箱均于操作者最优良的视线范围内及最舒适的操作位置，此乃配合人体工学设计的优良机种，提供您更高的工作效率。

磨床包含多种特别附件，可满足各种类型的研磨要求。为了确保物美、价优、可靠的WSG系列机器能使用很多年，我们以无庸置疑的标准与服务来支持机台性能之可靠度



注：图示包含特别附件



可缩短客户的加工与加工准备时间，亦保有长期高精度的加工表现

STRONG MAGNETIC FIELD  
Strong attractive force.  
Damage to precision instruments or cards.

PERMANENT MAGNETIC CHUCK  
MODEL [blank]  
SERIAL NO. [blank]  
TAIWAN

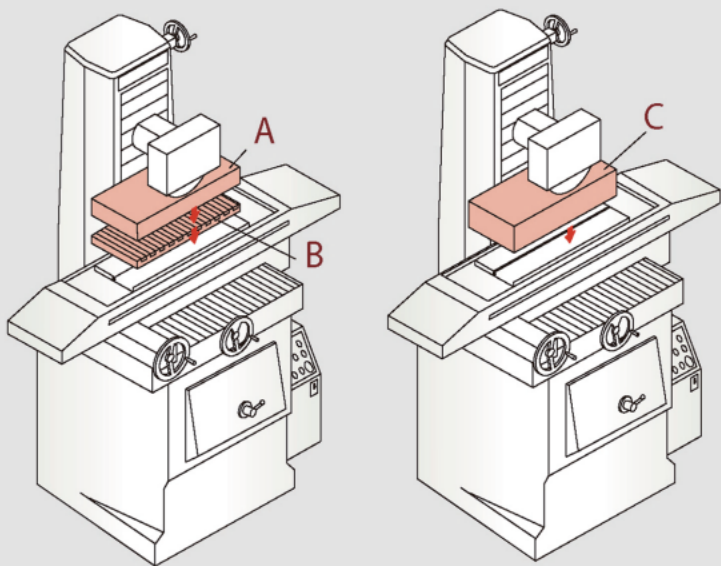
# WSG-618M

## 高精度平面磨床

- 基于使用者方便操作，特别设计内附工具箱
- 电器箱门设计自动断电互锁装置以确保操作安全
- 超高上下行程，提供更大的研磨空间
- 左右行程设定具有缓动装置，以避免不当的操作撞击
- 双V型前后进给导轨的最佳跨度是根据弯曲作用、运动学和支撑力设计的



注：图示包含特别附件



### 容许负载

建议本机允许加工之最大安全总负荷  
A = 工件, B = 磁性夹盘, C = A+B

| 项目 | WSG-618M |
|----|----------|
| A  | 180 kg   |
| B  | 30 kg    |
| C  | 210 kg   |

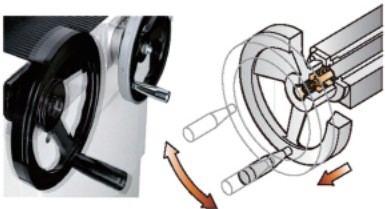
所有主要的铸件都是高级铸铁，通过退火消除内应力，确保最大的稳定性与低内应力的刚性

机台结构特点和特殊设计的主轴，能使工件达到高精度的镜面研磨及表面粗糙度

## 机械结构

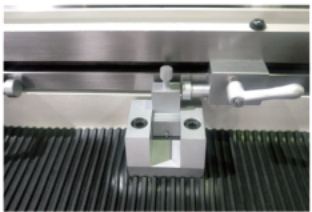
### 可调整角度之左右手轮

左右手轮把手可以依需要调整角度，使操作者在最方便、最舒适的情况下操作机器。



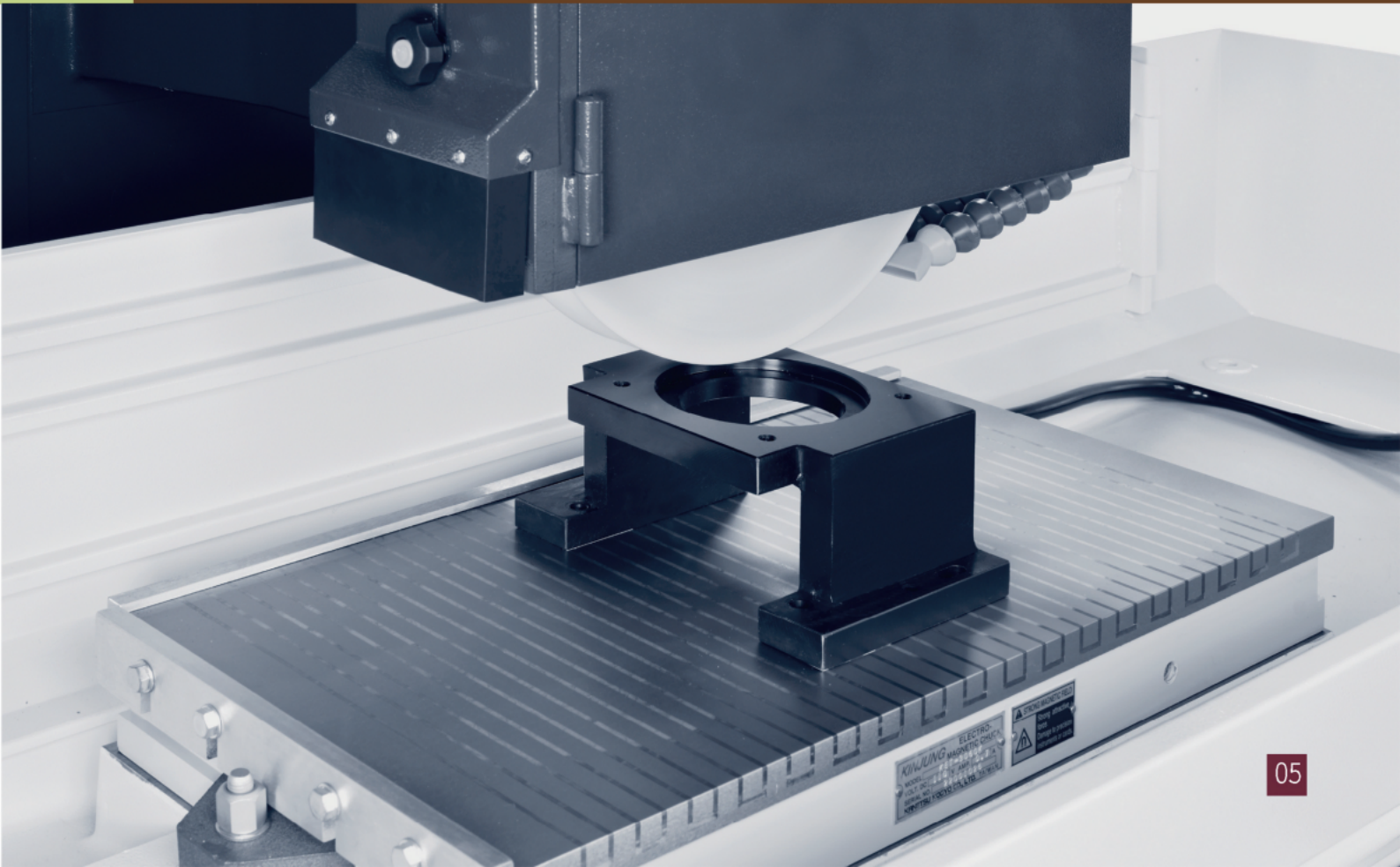
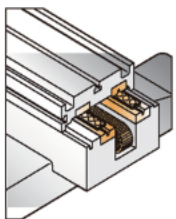
### 左右调程机构

连续循环，钢丝强化的齿轮正时皮带驱动工作台。操作人员可通过轻松设定每个工件的工作台行程来获得更高的研磨效率，使得研磨时间更少和研磨效率更高。



### 工作台轨道

高精度导轨包括精确挑选的钢球，可快速平稳地移动



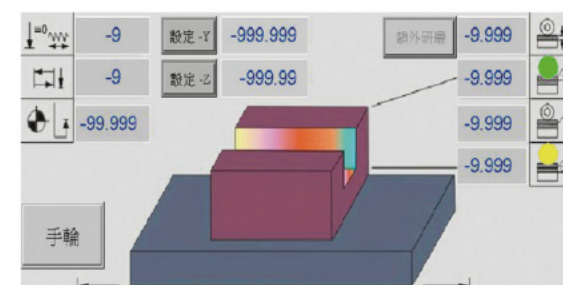
# WSG-818SD/1224SD/1632SD 自动磨床

- 电器箱门设计自动断电互锁装置确保操作安全
- 超高的上下行程，提供更大研磨空间
- 左右行程设定具有缓动装置，以避免不当的操作撞击
- 双V型前后进给导轨的最佳跨度是根据弯曲作用、运动学和支撑力设计的
- 操作工作箱可调节到舒适的操作位置,所有开关、指示器、指示灯等和显示器均符合人体工程学设计，易于操作

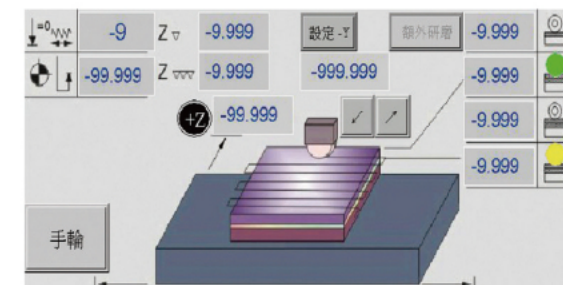


注：图示包含特别附件

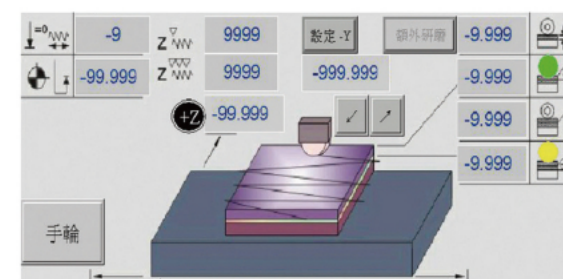
## SD操作界面



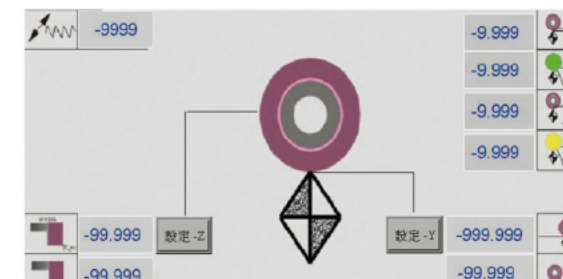
沟槽研磨



平面研磨



Z字型研磨



砂轮修整

左右以油压驱动  
前后以三相异步电机变频驱动，升降以伺服马达驱动

本机是精心研究及改进以满足制造商各种需求而开发的高精度平面磨床

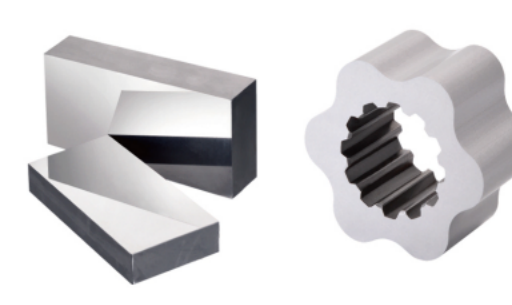
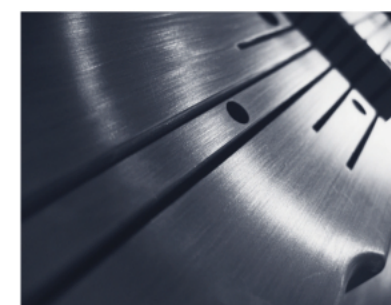
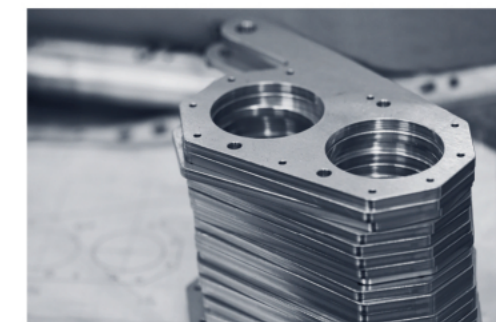
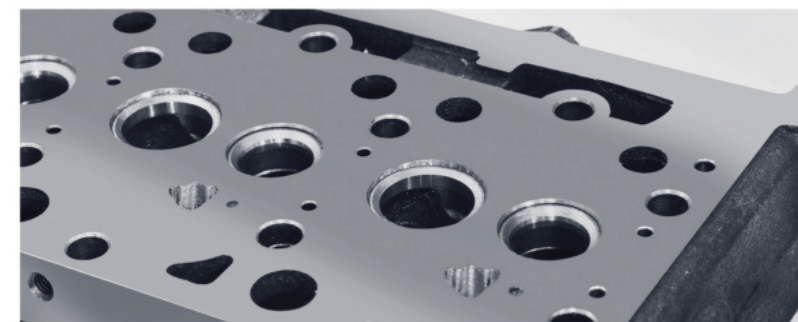
## SD 控制功能

触控控制器位置依照人体工学来设计,操作按钮以符号表示之,使操作者易于控制。

1. 高可靠度NC 控制定位平台
2. 8" TFT 高彩65536色触控人机控制介面
3. 超强功能的图形对话，平面标准研磨程式
4. 简洁清楚的操作面板
5. 机台异常警报文字显示及历史警报纪录
6. Y轴使用高精度定位伺服马达,Y轴原点定位功能
7. 支援Windows 内建所有字型的多国语言文字
8. 机械座标显示、相对座标显示
9. 数位IO检测模式，让维修系统功能更有效率
10. 操作容易,不用编写CNC 程式,即可实现研磨



## 加工实例



# WSG-818ADIV/1224ADIV/1632ADIV

## 全自动控制平面磨床

### 强大的控制系统

不同于PLC控制，PC-based控制功能强大，计算能力强，强大的人机界面GMI能更加精确控制系统。结合来自网路的资料分析与强大连线功能，以提高质量。

标准配置10.4吋高彩触控荧幕，使用操作程序对话画面，更轻松辨识。

变频驱动系统，最佳化砂轮线速度恒定。

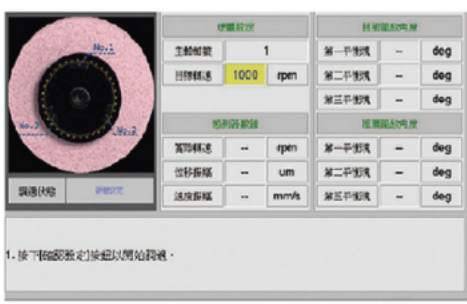
具主轴输出电流监控，显示主轴切削负载值。

高响应的Y/Z交流伺服马达应用脉波控制运转，可产生高转矩，具备优异的加速性、响应性，1224ADIV和1632ADIV升降轴高精度进给0.0005mm。

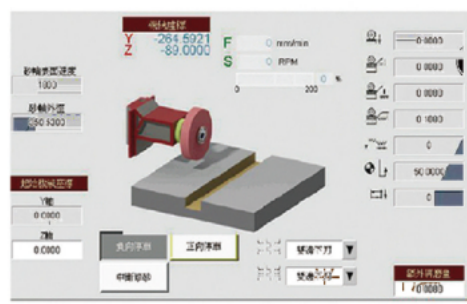


注：图示包含特别附件

### ADIV操作界面



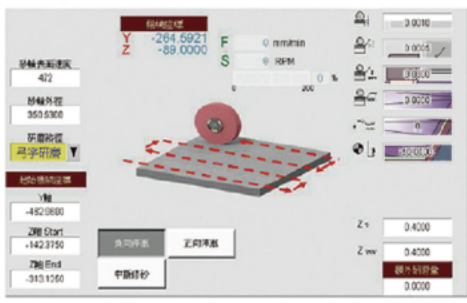
线上动平衡



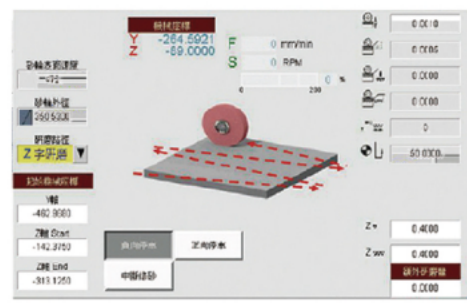
沟槽研磨



工作台型修整补偿



平面研磨



Z字型研磨



程序编辑画面（选配）

通过手动调整在线动平衡功能  
获得更高等级的精度，灵活性与功能性

更精准、更有效率的加工体验

### 控制器功能与特点

#### 线上动平衡

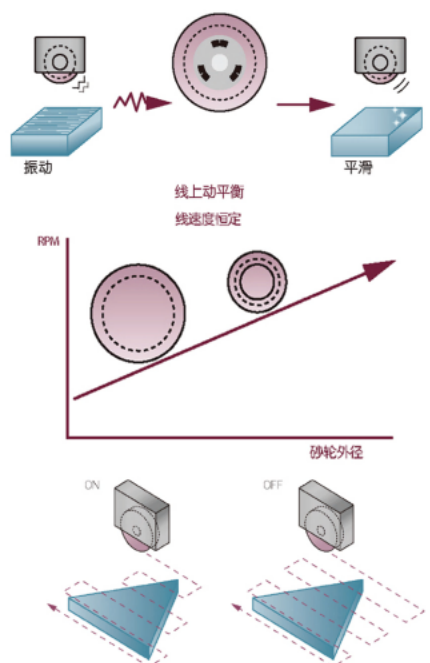
通过手动调整线上动平衡功能，操作人员可借此减少砂轮振动，消除表面工件震纹，提高工件品质。

#### 变频驱动系统

内置变频驱动器，可调整主轴转速，做不同情况下的使用条件，如工作台自动定位自动修砂自动补偿功能及表面研磨砂轮有最佳化的线速度表现，更符合节能省电之环保效益。

#### 智慧研磨路径

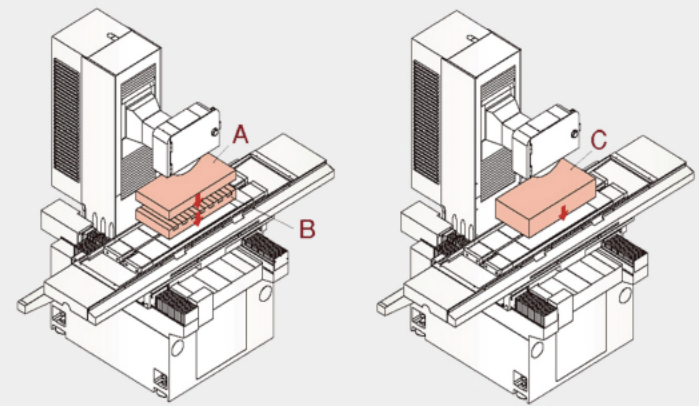
结合多年的研磨经验与技术工艺，经由控制器强大的演算功能，提供最佳的智慧研磨路径，在研磨时自动侦测，对于不规则外型平面工件，可提升整体加工的效率。



### 容许负载

| 項目 | WSG-818SD/ADIV | WSG-1224SD/ADIV | WSG-1632SD/ADIV |
|----|----------------|-----------------|-----------------|
| A  | 175kg          | 175kg           | 220kg           |
| B  | 35kg           | 175kg           | 220kg           |
| C  | 210kg          | 350kg           | 440kg           |

建议本机允许加工之最大安全总负荷  
A=工件，B=磁性夹盘，C=A+B



# 砂轮修整

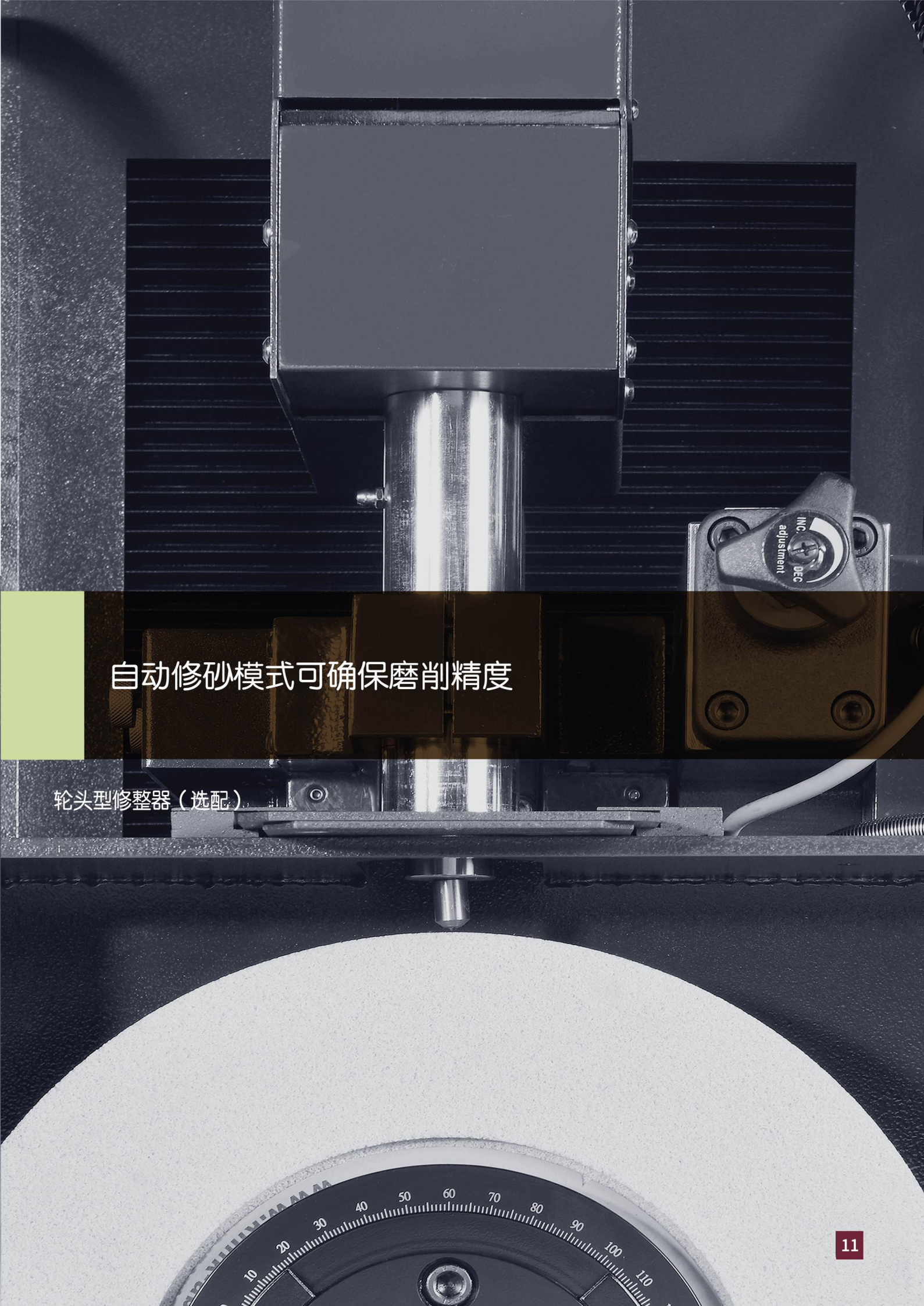
一般磨床修整模式太耗费时间成本：iSurface  
独有的图形对话功能，可自进行砂轮修整。

# 自动修整模式

iSurface崭新的自动修整模式可与所有磨削模式  
连结，并可有效降低修整时间，增加加工效率。

# 工作台自动定位自动修砂自动补偿功能 (ADM标配)

具有快速高效率、精准修砂量的补偿功能，表  
现出良好的修砂效果特性，让研磨品质更稳定。



# 自动修砂模式可确保磨削精度

# 轮头型修整器 (选配)

# 工作台型修整器

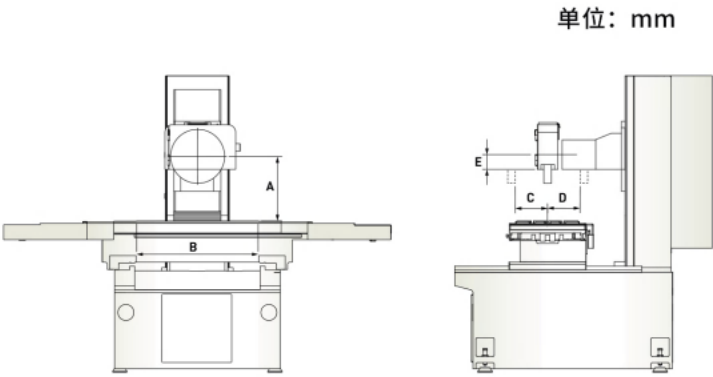
标准附件/特别附件

| 项目          | WSG-618M | WSG-818SD | WSG-818ADIV | WSG-1224SD | WSG-1224ADIV | WSG-1632SD | WSG-1632ADIV |
|-------------|----------|-----------|-------------|------------|--------------|------------|--------------|
| 工具箱         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 砂轮毂         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 砂轮          | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 半月板钳        | ●        | ●         | ●           | -          | -            | -          | -            |
| 六角扳手        | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 钻石笔组        | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | △            |
| 单用水机        | ●        | ●         | △           | ●          | △            | ●          | -            |
| 纸带式过滤水机     | △        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 纸带式电磁过滤水机   | △        | △         | ●           | △          | ●            | △          | ●            |
| 平衡台         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 防水罩         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 脚垫          | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 水平调整螺丝组     | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 刮水器         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 工作灯         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 永久磁铁细缝式     | ●        | -         | -           | -          | -            | -          | -            |
| 平衡棒         | ●        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 电磁铁         | -        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 电磁铁控制器      | -        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 单用吸尘机/吸尘罩   | △        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 变频器         | △        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 光学尺         | △        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 单轴显示器(含光学尺) | △        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 双轴显示器(含光学尺) | △        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 双边挡水墙       | -        | △         | ●           | △          | ●            | △          | ●            |
| 单边挡水墙       | -        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| Z字型研磨       | -        | △         | ●           | △          | ●            | △          | ●            |
| 弓字型研磨       | -        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |
| 轮头修整        | -        | △         | △           | △          | △            | △          | △            |
| 定位修砂        | -        | -         | ●           | -          | ●            | -          | ●            |
| 沟槽研磨        | -        | ●         | ●           | ●          | ●            | ●          | ●            |

注：本公司随时在进行研究改进的工作，因此保有随时更改设计、规格尺寸及机械结构的权力。

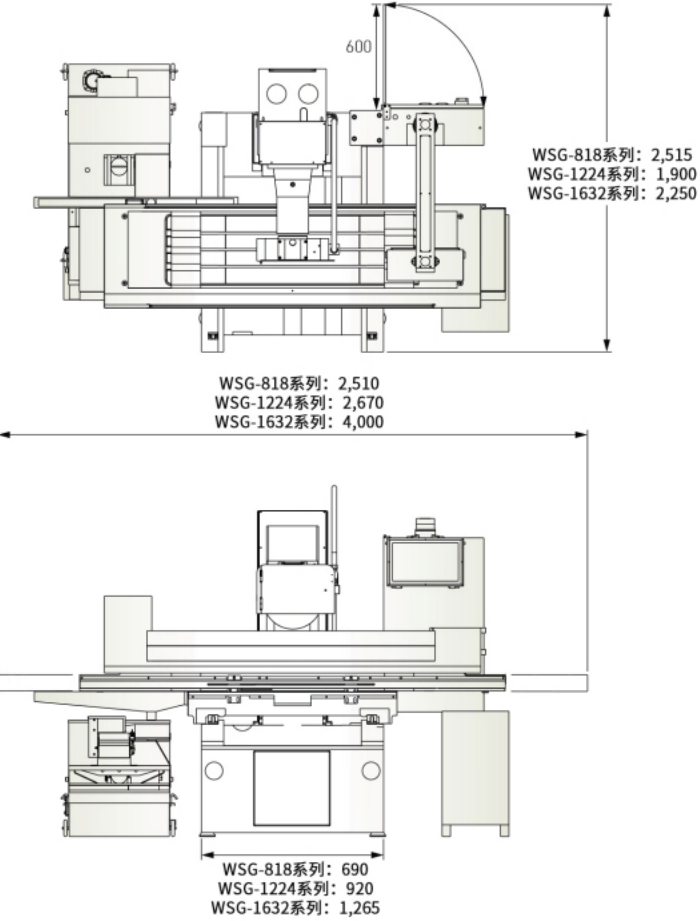
● 标准附件      △ 特别附件      - 无

加工范围

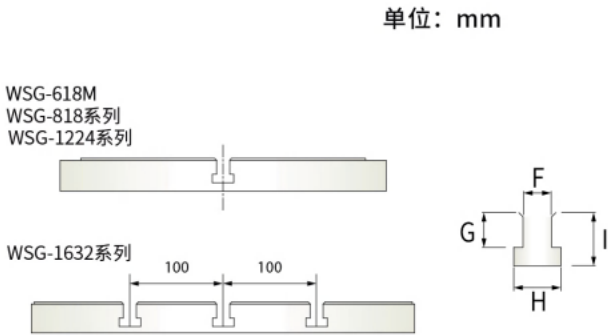


| 項目         | A   | B   | C   | D   | E  |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|
| WSG-618M   | 450 | 457 | 73  | 73  | 54 |
| WSG-818系列  | 445 | 460 | 110 | 110 | 57 |
| WSG-1224系列 | 620 | 610 | 150 | 150 | 83 |
| WSG-1632系列 | 600 | 800 | 200 | 200 | 83 |

机台尺寸

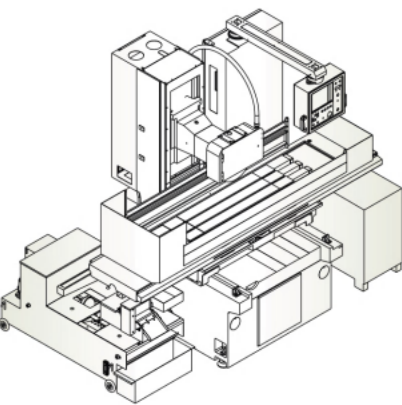


T型槽尺寸

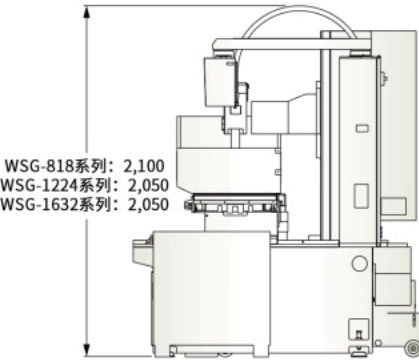


| 項目         | F  | G  | H  | I  | 长度x数量 |
|------------|----|----|----|----|-------|
| WSG-618M   | 11 | 12 | 19 | 20 | 73x1  |
| WSG-818系列  | 12 | 12 | 19 | 20 | 100x1 |
| WSG-1224系列 | 14 | 16 | 23 | 26 | 150x2 |
| WSG-1632系列 | 14 | 16 | 23 | 26 | 100x3 |

单位：mm



注：图示包含特别附件



# 规格表

| 项目            | 单位     | WSG-618M         | WSG-818SD      | WSG-1224SD    | WSG-1632SD    |
|---------------|--------|------------------|----------------|---------------|---------------|
| 最大研磨长度-左右向    | mm     | 457              | 460            | 610           | 800           |
| 最大研磨宽度-前后向    | mm     | 152              | 200            | 300           | 400           |
| 工作台至主轴中心距离    | mm     | 450              | 445            | 620           | 600           |
| 工作台至地面距离      | mm     | 1035             | 1015           | 1010          | 980           |
| 工作台最大负载       | kg     | 210              | 210            | 420           | 600           |
| T型槽(尺寸x距离x数量) | mm     | 11x73x1          | 12x100x1       | 14x150x1      | 14x100x3      |
| 工作台尺寸         | mm     | 150x450          | 200x460        | 300x610       | 400x800       |
| 工作台行程         | mm     | 482              | 510            | 650           | 850           |
| 工作台速度 (无段变速)  | m/min  | —                | 5-25           | 5-25          | 5-25          |
| 横向移动(Z)       |        |                  |                |               |               |
| 快动约           | mm/min | —                | 1100           | 1100          | 1100          |
| 自动横向移动        | mm     | —                | 0.4~6          | 0.4~6         | 0.4~6         |
| 最大移动行程        | mm     | 180              | 220            | 300           | 410           |
| 最小输入单位        | mm     | —                | 0.001          | 0.001         | 0.001         |
| 轮头垂直移动(Y)     |        |                  |                |               |               |
| 快动约           | mm/min | —                | 675            | 675           | 675           |
| 最小输入单位        | mm     | 0.005            | 0.001          | 0.001         | 0.001         |
| 主轴转速          | Hz/rpm | 50/2850          |                | 50/1450       |               |
| 主轴马达          | kW     | 1.5              | 1.5            | 3.7           | 3.7           |
| 油压箱容量         | L      | —                | 90             | 150           | 150           |
| 润滑油容量         | L      | 3                | 3              | 15            | 15            |
| 外径 x 宽度 x 孔径  | mm     | ø205x12.7xø31.75 |                |               |               |
| 电源需求          | kVA    | 1.5              | 12             | 12            | 12            |
| 机器重量          | kg     | 680              | 1550           | 2500          | 3850          |
| 外形尺寸 (长x宽x高)  | m      | 1.9x1.4x2.1      | 2.5x2.515x2.01 | 2.67x1.9x2.03 | 4.0x2.25x2.05 |

注：本公司随时在进行研究改进工作，因此保有随时更改设计、规格尺寸和机械结构的权利。

| 项目            | 单位     | WSG-818ADIV       | WSG-1224ADIV  | WSG-1632ADIV  |
|---------------|--------|-------------------|---------------|---------------|
| 最大研磨长度-左右向    | mm     | 460               | 610           | 800           |
| 最大研磨宽度-前后向    | mm     | 200               | 300           | 400           |
| 工作台至主轴中心距离    | mm     | 445               | 620           | 600           |
| 工作台至地面距离      | mm     | 1015              | 1010          | 980           |
| 工作台最大负载       | kg     | 210               | 420           | 600           |
| T型槽(尺寸x距离x数量) | mm     | 12x100x1          | 14x150x1      | 14x100x3      |
| 工作台尺寸         | mm     | 200x460           | 300x610       | 400x800       |
| 工作台行程         | mm     | 510               | 650           | 850           |
| 工作台速度 (无段变速)  | m/min  | 5-25              | 5-25          | 5-25          |
| 横向移动(Z)       |        |                   |               |               |
| 快动约           | mm/min | 0~1500            | 0~1500        | 0~1500        |
| 自动横向移动        | mm     | 0.001~32          | 0.001~32      | 0.001~32      |
| 最大移动行程        | mm     | 220               | 300           | 410           |
| 最小输入单位        | mm     | 0.001             | 0.0001        | 0.0001        |
| 轮头垂直移动(Y)     |        |                   |               |               |
| 快动约           | mm/min | 675               | 675           | 675           |
| 最小输入单位        | mm     | 0.001             | 0.0001        | 0.0001        |
| 主轴转速          | Hz/rpm | 50/2850           | 50/500~1800   | 50/500~1800   |
| 主轴马达          | kW     | 1.5               | 5.5           | 5.5           |
| 油压箱容量         | L      | 90                | 150           | 150           |
| 润滑油容量         | L      | 3                 | 15            | 15            |
| 外径 x 宽度 x 孔径  | mm     | ø 205x12.7xø31.75 | ø355x50xø 127 |               |
| 电源需求          | kVA    | 12                | 12            | 12            |
| 机器重量          | kg     | 1550              | 2500          | 3850          |
| 外形尺寸 (长x宽x高)  | m      | 2.51x2.515x2.01   | 2.67x1.9x2.03 | 4.0x2.25x2.05 |